

低騒音、低ショックで確かな切削

MTツインヘッドの8つの特徴

①低騒音

切削方式ですので騒音が低く、住宅地域での使用が可能です

②低ショック

衝撃が小さく、油圧ショベル側への反動も少ないので機械を痛めません

③コンパクト

減速機構に遊星歯車を採用しているため、コンパクトな設計で取り扱いが容易です

④切削面が平滑

刃物（ピック）で岩を切削するため、切削面がきれいに仕上がります

⑤ドラム方式

ドラム回転による連続した切削により、大きな掘削能力が得られます

⑥多目的

多目的の切削機として使用できます

⑦水中でも使用可能

用途により水中仕様も制作可能です。また、回転ドラムなので見えない場所の作業が簡単です

⑧耕土バケットも取付可能

掘削と排土の連続作業が可能になります



ツインヘッド切削能力およびビット消費量

MT-300S

一軸圧縮強度 (kg/cm ²)	純切削能力 (m ² /Hr)	切削 効率	実切削能力 (m ² /Hr)	ビット消費量 (本/m ²)
25	12.5	0.6	7.5 ~ 4.3	0.01 ~ 0.03
50	7.5		4.5 ~ 2.6	
75	5.0		3.0 ~ 1.7	
100	3.0		1.8 ~ 1.0	
125	1.5	0.35	0.9 ~ 0.5	0.02 ~ 0.04
150	1.0		0.6 ~ 0.8	

MT-1000S

一軸圧縮強度 (kg/cm ²)	純切削能力 (m ² /Hr)	切削 効率	実切削能力 (m ² /Hr)	ビット消費量 (本/m ²)
50	18.0	0.6	10.8 ~ 6.3	0.013 ~ 0.039
100	12.5		7.5 ~ 4.3	0.016 ~ 0.052
150	9.5		5.7 ~ 3.3	0.026 ~ 0.078
200	7.5		4.5 ~ 2.6	0.052 ~ 0.13
250	6.0	0.35	3.6 ~ 2.1	0.091 ~ 0.23
300	4.5		2.7 ~ 1.5	0.156 ~ 0.39
350	3.5		2.1 ~ 1.2	0.273 ~ 0.572
400	2.7		1.8 ~ 0.9	0.468 ~ 0.78

MT-600S

一軸圧縮強度 (kg/cm ²)	純切削能力 (m ² /Hr)	切削 効率	実切削能力 (m ² /Hr)	ビット消費量 (本/m ²)
50	14.0	0.6	8.4 ~ 4.9	0.013 ~ 0.039
100	10.5		6.3 ~ 3.6	0.016 ~ 0.052
150	7.0		4.2 ~ 2.4	0.026 ~ 0.078
200	5.0		3.0 ~ 1.7	0.052 ~ 0.180
250	3.6	0.35	2.2 ~ 1.2	0.091 ~ 0.234
300	2.7		1.6 ~ 0.9	0.156 ~ 0.39

MT-1000A

一軸圧縮強度 (kg/cm ²)	純切削能力 (m ² /Hr)	切削 効率	実切削能力 (m ² /Hr)	ビット消費量 (本/m ²)
50	18.0	0.6	10.8 ~ 6.3	0.012 ~ 0.039
100	12.5		7.5 ~ 4.3	0.016 ~ 0.052
150	9.5		5.7 ~ 3.3	0.026 ~ 0.078
200	7.5		4.5 ~ 2.6	0.052 ~ 0.13
250	6.0	0.35	3.6 ~ 2.1	0.091 ~ 0.234
300	4.5		2.7 ~ 1.5	0.156 ~ 0.39
350	4.5		2.7 ~ 1.5	0.158 ~ 0.38
400	2.7		1.6 ~ 0.9	0.468 ~ 0.78